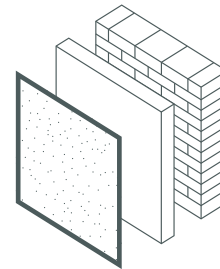


RH200



MISCELA



APPLICAZIONE



5° - 30°

Dati operativi

- Fornitura di malta preconfezionata in polvere tipo UNI EN 998-1. Confezione in sacchi di carta da 20 kg.
- Diluire aggiungendo solo acqua pulita con un apporto di 10 litri per sacco.
- Temperatura di applicazione tra +5°C e +30°C.
- Consumi indicativi 4,5 kg/m² per due mani di 2 mm di spessore cad.
- Spessore: 4 mm



I dati riportati si riferiscono a prove realizzate dal laboratorio CMR snc (VI); nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli, sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti. RiceHouse srl si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza alcun preavviso.

INTONACO DI FINITURA

Miscela naturale da intonaco per finitura e arenino in calce e pula di riso colorato in massa, per interni.

Componenti

Il biointonaco RH200 è una composizione a base di calce idraulica e calce aerea purissima classificata secondo norma UNI EN 459-1 con classificazione CL 90-S e pula di riso.

Descrizione del prodotto

L'intonachino naturale RH200 è una finitura di pregio che sfrutta le caratteristiche chimiche della pula di riso. Quest'ultima, in associazione ad una selezione di calce, polvere di marmo e terre di origine naturale, genera un materiale molto stabile ai raggi UV e con un'elevata capacità di evaporazione dell'umidità presente nelle murature. L'intonachino di finitura RH200 viene fornito in una miscela preconfezionata ed è idoneo specificatamente per interni.

AVVERTENZE!

Non applicare il prodotto con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Attenersi alle indicazioni contenute in questa scheda tecnica. In caso di dubbio consultare il nostro servizio tecnico al numero +39 329 1869562.

Caratteristiche tecniche

Conducibilità termica	λ 0,53 (W/mK)
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	μ 13 (-)
Resistenza meccanica alla compressione	classe CS1
Massa volumica apparente della malta indurita	1100 (kg/m ³)
Calore specifico	1300 (J/kgK)
Reazione al fuoco	A1
Assorbimento acqua	W0
Adesione al supporto	0,3 N/mm ² FP:B

Qualità



Il biointonaco RH200, grazie alla simbiosi perfetta dei materiali naturali, garantisce ottime qualità in merito a:

- Miglioramento del **comfort abitativo** interno e della salute di chi lo vive
- **Abbattimento dell'inquinamento** indoor sottraendo CO₂ dall'aria presente all'interno delle strutture del fabbricato
- **Salubrità** delle murature per un massimo benessere abitativo per l'uomo
- Svolge un'azione di **gestione dell'umidità** relativa interna
- Buona aderenza e **compatibilità prestazionale** con ogni tipologia di muratura
- Il biocomposto genera **un'impronta ecologica estremamente ridotta** sfruttando le caratteristiche di riduzione della CO₂ nell'ambiente della pila
- Il prodotto è un **marchio italiano** costituito solamente da materie prime prodotte in Italia da filiera corta
- L'impiego di prodotti derivanti dallo scarto di produzione del riso **riduce quasi a zero l'impatto ambientale** generato nelle fasi di produzione, utilizzo, smaltimento e riciclo del composto

Modi d'impiego

1. Preparazione del supporto

- Inumidire bene lo strato di intonaco sottostante per garantire la presa graduale senza "bruciature" della malta.

2. Preparazione dell'impasto

- Mescolare, aggiungendo al sacco pre-confezionato 10 litri di acqua pulita, fino ad ottenere una miscelazione pastosa e priva di grumi.

3. Applicazione dell'intonaco

- Realizzazione su intonaco rustico in calce e lolla già consolidato, applicato in due mani, con una prima mano con spatola americana per uniformare le varie rugosità della superficie, e una seconda mano a finitura frattazzata (con frattazzo di spugna) con intonachino arenino, per uno spessore complessivo di circa 4 mm.

Varianti di lavorazione

- Finitura liscia eseguita con spatola in acciaio inox, comprimendo e levigando la superficie.

4. Raccomandazioni

- Durante la lavorazione del prodotto, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto dei +5°C e superare i +30°C.
- Trattandosi di prodotti naturali, non si accettano reclami riguardanti differenti tonalità cromatiche di materiale già applicato, soprattutto se acquistato in momenti diversi.

5. Conservazione

- Prestare attenzione nei primi 3/10 giorni successivi alla posa: l'intonaco di finitura si può macchiare indelebilmente (in affresco) se viene colpito da schizzi di malta e di sporco.
- Il prodotto si conserva 4 mesi in luoghi asciutti. Teme il gelo.

6. Sicurezza

- Per il contenuto di calce naturale, RH200 è un materiale alcalino. È consigliato l'uso di mascherina e guanti durante il lavoro. In caso di contatto accidentale con gli occhi lavare abbondantemente con acqua e consultare un medico.

Gli intonaci e i prodotti RiceHouse, pur essendo di facile applicazione, sono soggetti alla bontà o meno della messa in opera. La posa in opera dei materiali di nostra produzione dovrà necessariamente sottostare alle indicazioni dei nostri responsabili di zona. RiceHouse si riserva di modificare i prodotti in qualsiasi momento, qualora lo ritenesse necessario, anche senza preavviso.