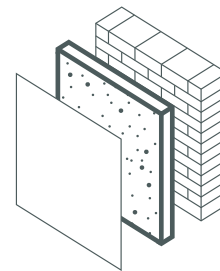


RH100



MISCELA



8/10 l 20 kg

APPLICAZIONE



5° - 30°

Dati operativi

- Fornitura di malta preconfezionata in polvere tipo UNI EN 998-1. Confezione in sacchi di carta da 20 kg.
- Diluire aggiungendo solo acqua pulita con un apporto di 8/10 litri per sacco.
- Temperatura di applicazione tra +5°C e +30°C.
- Consumi indicativi 8,5 - 9 kg/m² per cm di spessore.
- Spessore: 1,5 - 13 cm



I dati riportati si riferiscono a prove realizzate dal laboratorio CMR snc (VI); nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli, sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti. RiceHouse srl si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza alcun preavviso.

INTONACO DI FONDO

Miscela naturale da intonaco in calce e lolla di riso.

Componenti

Il biointonaco RH100 è una composizione a base di lolla di riso, calce idraulica e calce aerea purissima classificata secondo norma UNI EN 459-1 con classificazione CL 90-S. A richiesta può essere additivata con polveri di marmo, cocchiopesto.

Descrizione del prodotto

Malta da intonaco ottenuta miscelando sapientemente il legante principe della storia dell'architettura, la calce aerea, con la lolla di riso, prodotto agricolo derivante dalla sbramatura del risone, il riso grezzo dopo la trebbiatura.

Miscela preconfezionata da intonaco di fondo sia interno che esterno. Si presta sia alla messa in opera manuale, nel rispetto della tradizione, sia con intonacatrici. Viene garantito un prodotto formulato unicamente con materie prime di assoluta qualità, selezionate con sapienza e cura. RiceHouse offre una gamma di prodotti mirati per la bio-edilizia, la sostenibilità ambientale e il benessere abitativo. Frutto di un'accurata ricerca e selezione delle migliori materie prime naturali per andare incontro alle esigenze di attenti e sensibili professionisti del settore.

AVVERTENZE!

Non applicare il prodotto con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Attenersi alle indicazioni contenute in questa scheda tecnica. In caso di dubbio consultare il nostro servizio tecnico al numero +39 329 1869562.

Caratteristiche tecniche

| | |
|---|---------------------------------------|
| Conducibilità termica | λ 0,07 (W/mK) |
| Resistenza alla diffusione del vapore acqueo | μ 5,5 (-) |
| Adesione | 0,1 FP di tipo B (N/mm ²) |
| Resistenza meccanica alla compressione | classe CS1 |
| Massa volumica apparente della malta indurita | 1420 (kg/m ³) |
| Calore specifico | 1500 (J/kgK) |
| Resistenza termica | R 0,89 (m ² K/W) |
| Reazione al fuoco | A2 |
| Conduttanza termica | C 1,123 (W/m ² K) |
| Assorbimento d'acqua | W 0 |

Qualità



Il biointonaco RH100, grazie alla simbiosi perfetta dei materiali naturali, garantisce ottime qualità in merito a:

- Miglioramento del **comfort abitativo** interno e della salute di chi lo vive
- **Abbattimento dell'inquinamento** indoor sottraendo CO₂ dall'aria presente all'interno delle strutture del fabbricato
- **Salubrità** delle murature per un massimo benessere abitativo per l'uomo
- Svolge un'azione di **gestione dell'umidità** relativa interna
- **L'isolamento** e lo **sfasamento termico** generati dallo strato di intonaco amplificano la sensazione di naturale benessere sia in estate che in inverno
- L'elevata **traspirabilità** degli strati di intonaco permette di assorbire notevoli quantità di vapore acqueo
- L'elevato contenuto in silice della lolla rende il biocomposto **durevole e inattaccabile** da agenti biologici come muffe e insetti
- La sua porosità genera un effetto di assorbimento dei rumori contribuendo all'aumento del **comfort acustico** dell'involucro
- Buona aderenza e **compatibilità prestazionale** con ogni tipologia di muratura
- Il biocomposto genera **un'impronta ecologica estremamente ridotta** sfruttando le caratteristiche di riduzione della CO₂ nell'ambiente della lolla e della pula
- Il prodotto è un **marchio italiano** costituito solamente da materie prime prodotte in Italia da filiera corta
- L'uso della lolla, molto ricca in silice, conferisce all'intonaco **un'elevata inerzia al fuoco**
- L'impiego di prodotti derivanti dallo scarto di produzione del riso **riducono quasi a zero l'impatto ambientale** generato nelle fasi di produzione, utilizzo, smaltimento e riciclo del composto

Modi d'impiego

1. Preparazione del supporto

Su muratura esistente in laterizio

- Eliminare la presenza di vecchi intonaci.
- Lavare la muratura con idropulitrice per rimuovere sali, polveri, oli e additivi.
- Inumidire bene la parete da intonacare per garantire la presa graduale senza "bruciature" della malta.

Su muratura in laterizio nuovo

- Inumidire bene il supporto da intonacare per prevenire rischi di disidratazione repentina dell'impasto appena applicato.

2. Preparazione dell'impasto

- Mescolare, aggiungendo al sacco pre-confezionato, 8/10 litri di acqua pulita, fino ad ottenere una miscelazione pastosa e priva di grumi.

3. Applicazione dell'intonaco

- Applicare il prodotto per strati di max. 2 cm di spessore e livellare con staggia, avendo cura di compattare ed aspettare che lo strato appena realizzato indurisca prima di applicarne altri. Il prodotto, una volta completamente indurito, può essere trattato con intonachini di finitura naturali a base di calce a granulometria sottile, oppure stabiliture e pitture naturali a calce o marmorini naturali.

4. Raccomandazioni

- Applicare con temperature comprese tra +5°C e +30°C. L'intonaco deve essere separato dai piani di calpestio (marciapiedi, strade, terrazze ecc.) ove possano verificarsi ristagni d'acqua e dal contatto con il terreno al fine d'evitare l'innesco del fenomeno di risalita capillare d'acqua. Al fine di prevenire fenomeni di pescaggio, è consigliabile l'applicazione di Rinzafto MGN per una fascia contro terra di 15 cm.

5. Conservazione

- Il prodotto si conserva 4 mesi in luoghi asciutti. Teme il gelo.

6. Sicurezza

- Per il contenuto di calce naturale, RH100 è un materiale alcalino. È consigliato l'uso di mascherina e guanti durante il lavoro. In caso di contatto accidentale con gli occhi lavare abbondantemente con acqua e consultare un medico.

Gli intonaci e i prodotti RiceHouse, pur essendo di facile applicazione, sono soggetti alla bontà o meno della messa in opera. La posa in opera dei materiali di nostra produzione dovrà necessariamente sottostare alle indicazioni dei nostri responsabili di zona. RiceHouse si riserva di modificare i prodotti in qualsiasi momento, qualora lo ritenesse necessario, anche senza preavviso.